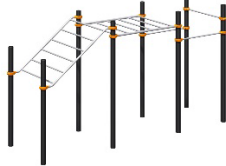


№ п/п	Наименование товара	Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя
1	Спортивное оборудование Примерный эскиз 	Внешние размеры (в статичном положении)
		Длина, мм (±50 мм)
		5275
		Ширина, мм (±50 мм)
		1687
		Высота, мм (±50 мм)
		2518
		Комплектация
		Стойка, шт.
		8
		Перекладина l=1386 мм, шт.
		3
		Рукоход, шт.
		1
		Рукоход наклонный, шт.
		1
		Обойма 108, шт.
		14
		Описание конструкции
		Спортивное оборудование должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе. Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55677-2013. Изделие должно крепиться при помощи бетонирования стоек в грунт-колотцы. Изделие должно быть антивандальным. Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 55677-2013 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции. Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками. Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии.
		Стойка
		Стойки должны быть высотой не менее 3400 мм, и должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 108 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Верхние торцы стоек должны быть закрыты антивандальными эллиптическими заглушками высотой не менее 5 мм.
		Перекладина l=1386 мм
		Перекладины должны быть изготовлены из металлической трубы длиной не менее 1386 мм диаметром не менее 33,5 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Два торца одной перекладины, должны крепиться на одинаковой высоте между двумя стойками комплекса при помощи хомутов с отверстиями для перекладин, с возможностью их фиксации от поворота и прочной фиксацией на вертикальном опорном столбе.
		Рукоход
		Рукоход должен состоять из двух балок, между которыми должны быть закреплены не менее шести перекладин. К стойкам рукоход должен крепиться при помощи четырех обоев. Габаритные размеры рукохода должны быть: ширина не менее 1548 мм, длина не менее 1680 мм. Балки рукохода длиной не менее 1680 мм, не более 1685 мм должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 48 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Для последующего крепления к обоям балка на расстоянии не более 59 мм от торцов должна быть обжата до диаметра не более 33,5 мм. Перекладины длиной не менее 1452 мм, должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 33,5 с толщиной стенки не менее 2,8 мм. Оба торца перекладины должны быть поджаты до половины диаметра на расстоянии не более 25 мм от торцов и приварены по всему периметру прилегания к балкам на расстоянии не менее 300 мм между осями перекладин.
		Рукоход наклонный
		Рукоход наклонный должен состоять из двух балок и закрепленных между балками не менее, чем шести перекладин. Габаритные размеры лаза должны быть: высота не менее 548 мм, длина не менее 1680 мм, ширина не менее 1550

	мм. Балки наклонного рукохода должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 48 с толщиной стенки не менее 3 мм. Для последующего крепления полуотводов балка на расстоянии не более 59 мм от торцов должна быть обжата до диаметра не более 33,5 мм. Перекладины длиной не менее 1452 мм должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 33,5 с толщиной стенки не менее 2,8 мм. Оба торца перекладины должны быть поджаты до половины диаметра на расстоянии не более 25 мм от торцов и приварены по всему периметру прилегания к балкам на расстоянии не менее 300 мм между осями перекладин.
Обойма 108	
	Хомут «алюминиевый» в сборе состоит из двух полуобойм из алюминиевого сплава. Размер хомута в сборе 207,5x151x55 мм. Одна полуобойма представляет собой деталь с вырезом посередине радиусом 54,25 мм, поверхность выреза соприкасается при установке с трубой диаметром 108 мм. В перпендикулярной плоскости к вырезу радиусом 54,25 мм расположен вырез радиусом 17,15 мм, который соприкасается с трубой-перекладиной диаметрами 34 мм или 33,5 мм. Каждая полуобойма имеет на внешней стороне логотип производителя. Все внешние острые кромки обоймы скруглены в виде фигурных конструкций полуобоймы, которые одновременно являются усиливающими ребрами. Одна полуобойма имеет габариты 207,5x73,5x55 мм. Полуобоймы имеют два отверстия для фиксации винтов диаметрами 11 мм. С наружной стороны полуобоймы по оси отверстий имеются углубления в виде шестиугольного паза, для фиксации крепежных изделий. Две полуобоймы закрепляются вокруг трубы посредством прижатия при стягивании двух винтов с круглой головкой и с внутренним шестигранным пазом с гайками через заранее подготовленные отверстия в полуобоймах. Полуобоймы покрашены порошковой краской.